Adhesive Technologies homa

homaprom

КЛЕИ ДЛЯ ТАРЫ, ЭТИКЕТКИ И УПАКОВКИ

РОССИЙСКИЙ РАЗРАБОТЧИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ ДЛЯ ТАРЫ, ЭТИКЕТКИ И УПАКОВКИ

КОМПАНИЯ «ХОМА АДГЕЗИВ»:

- Инвестирует в науку и производство
- Разрабатывает рецептуры
- Внедряет новые технологии
- Производит продукты для разных отраслей
- Обучает и развивает специалистов

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС

- 2 НАУЧНЫХ ЦЕНТРА
- 2 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ ЛАБОРАТОРИИ
- 6 СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ЛАБОРАТОРИЙ
- ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ПОЛИГОН
- ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ УЧАСТОК

СОВРЕМЕННЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

- 4 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКА
- АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ
- СЕРТИФИКАЦИЯ ПО ISO 9001

homaprom

КЛЕИ ДЛЯ УПАКОВКИ ПОД РАЗЛИЧНЫЕ ЗАДАЧИ

КЛЕИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОФРОКОРОБОВ И КАШИРОВАНИЯ КАРТОНА

- Каширование гофро- и микрокартона
- Производство гофрокоробов на среднескоростном и высокоскоростном оборудовании
- Для пятислойного гофрокартона

КЛЕИ ДЛЯ БУМАЖНЫХ ПАКЕТОВ И КРАФТ-МЕШКОВ

- Производство бумажных пакетов при склейке продольного, поперечного шва и формировании дна
- Вклейка ПНД-окошек
- Склеивание дна с пленкой

КЛЕИ ДЛЯ КАРТОННОЙ НАВИВНОЙ ТАРЫ

- Производство навивной тары
- Производство картонных гильз, втулок, шпулей, тубусов

КЛЕИ ДЛЯ ЭТИКЕТИРОВАНИЯ

- Производство пива, лимонада, консервации
- Наклеивание бумажных, металлизированных этикеток
- Использование стеклянной, жестяной и ПЭТ-тары

homaprom

КЛЕИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОФРОКОРОБОВ И КАШИРОВАНИЯ КАРТОНА

Клеи homaprom® применяются для производства многослойных коробов при продольной и поперечной склейке из нелакированной бумаги на средне- и высокоскоростном оборудовании, а также для каширования гофрокартона и микрогофрокартона. Клеи homaprom экологически безопасные.

КАШИРОВАНИЕ КАРТОНА
гофро- и микрогофрокартон

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СХВАТЫВАНИЯ | ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1136.0

- **Способ нанесения:** вал
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°С:** 2500-5900 мПа·с (возможна модификация вязкости)
- **Фасовка:** куб 1000 кг, ведро 30 кг

ПРОИЗВОДСТВО ГОФРОКОРОБОВ
глубокая проклейка, для пятислойного картона

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СХВАТЫВАНИЯ | ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1139.1

- **Способ нанесения:** вал
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°С:** 2600-5900 мПа·с (возможна модификация вязкости)
- **Фасовка:** куб 1000 кг, ведро 30 кг

ПРОИЗВОДСТВО ГОФРОКОРОБОВ
среднескоростное

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СХВАТЫВАНИЯ | ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1153.0

- **Способ нанесения:** диск, вал, ручной
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°С:** 2500-5900 мПа·с (возможна модификация вязкости)
- **Фасовка:** куб 1000 кг, ведро 30 кг

ПРОИЗВОДСТВО ГОФРОКОРОБОВ
высокоскоростное

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СХВАТЫВАНИЯ | ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1154.00

- **Способ нанесения:** форсунка
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°С:** 800-2500 мПа·с (возможна модификация вязкости)
- **Фасовка:** куб 1000 кг, ведро 30 кг

КЛЕИ ДЛЯ БУМАЖНЫХ ПАКЕТОВ И КРАФТ-МЕШКОВ

Клеи homaprom® применяются для производства бумажных пакетов и крафт-мешков при продольной и поперечной склейке швов, в том числе для склеивания сложного дна, клапана и ручек, а также вклейки ПНД-окошек.

ПРОИЗВОДСТВО БУМАЖНЫХ ПАКЕТОВ
склейка продольного и поперечного шва

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СХВАТЫВАНИЯ | ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1137.1

- **Способ нанесения:** сопло
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23˚С:** 2600-5900 мПа·с (возможна модификация вязкости)
- **Фасовка:** куб 1000 кг, ведро 30 кг

ПРОИЗВОДСТВО БУМАЖНЫХ ПАКЕТОВ
склеивание дна, пастообразный

ДЛЯ ТРУДНОСКЛЕИВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1137.3

- **Способ нанесения:** вал
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23˚С:** 55000-100000 мПа·с (возможна модификация вязкости)
- **Фасовка:** куб 1000 кг, ведро 30 кг

ПРОИЗВОДСТВО КРАФТ-МЕШКОВ
вклейка ПНД-окошек

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СХВАТЫВАНИЯ | ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | ДЛЯ ТРУДНОСКЛЕИВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

homaprom 1206

- **Способ нанесения:** диск, вал, сопло
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23˚С:** 5000-7000 мПа·с
- **Фасовка:** куб 1000 кг, ведро 30 кг

ПРОИЗВОДСТВО КРАФТ-МЕШКОВ
склеивание дна с пленкой, пастообразный

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СХВАТЫВАНИЯ | ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | ДЛЯ ТРУДНОСКЛЕИВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

homaprom 1206.3

- **Способ нанесения:** вал
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23˚С:** 30000-60000 мПа·с
- **Фасовка:** ведро 30 кг

homaprom

КЛЕИ ДЛЯ КАРТОННОЙ НАВИВНОЙ ТАРЫ

Клеи homaprom® применяются для многослойного склеивания бумаги методом спиральной навивки при производстве картонных гильз, втулок, шпулей и тубусов для изготовления скотча, стрейч-пленки, фольги.

ПРОИЗВОДСТВО КАРТОННОЙ ВТУЛКИ
навивная тара

ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ · ВЫСОКИЕ ПРОЧНОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ · 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1505

- **Способ нанесения:** вал
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23˚С:** 1000-2450 мПа·с
- **Фасовка:** куб 1200 кг, ведро 36 кг

ПРОИЗВОДСТВО КАРТОННОЙ ВТУЛКИ
навивная тара

ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ · ВЫСОКИЕ ПРОЧНОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ · 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1507

- **Способ нанесения:** каскад
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23˚С:** 1000-2500 мПа·с
- **Фасовка:** куб 1200 кг, ведро 36 кг

КЛЕИ ДЛЯ ЭТИКЕТИРОВАНИЯ

Клеи homaprom® применяются для наклеивания бумажных, металлизированных этикеток на ПЭТ, стеклянную бутылку, жестяную тару внахлест и вкруговую при производстве пива, лимонада, консервации. Могут применятся для этикетирования холодных, теплых, сухих, влажных, возвратных и невозвратных бутылок, тары горячего наполнения.

ЭТИКЕТИРОВАНИЕ ТАРЫ
тара из стекла, жести

ВЫСОКАЯ НАЧАЛЬНАЯ ЛИПКОСТЬ · БЕЗ СПОЛЗАНИЯ ЭТИКЕТКИ · 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1331

- **Оборудование:** автоматические линии линейного типа
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23˚С:** 50000-70000 мПа·с
- **Фасовка:** ведро 30 кг

ЭТИКЕТИРОВАНИЕ ТАРЫ
тара из жести и ПЭТ

ВЫСОКАЯ НАЧАЛЬНАЯ ЛИПКОСТЬ · БЕЗ СПОЛЗАНИЯ ЭТИКЕТКИ · 5 ЦИКЛОВ ЗАМОРАЖИВАНИЯ

homaprom 1332

- **Оборудование:** автоматические линии линейного типа
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23˚С:** 50000-70000 мПа·с
- **Фасовка:** ведро 30 кг

Наименование	1136	1139.1	1153.0	1154.00	1137.1 1137.3	1206 1206.3	1505	1507	1331	1332
Каширование картона	■									
Производство изделий из гофрокартона		■	■	■						
Склеивание пятислойного гофрокартона		■								
Производство бумажных пакетов					■					
Производство крафт-мешков						■				
Производство картонной втулки							■	■		
Этикетирование тары									■	■
Способ нанесения	вал	вал	диск, вал, руч-ной	фор-сунка	сопло, вал	диск, вал, сопло	вал	каскад	вал	вал
Массовая доля нелетучих веществ, %	21	28	42	41	28	50	34	34	27	27
Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°С, мПа·с	2500-5900	2600-5900	2500-5900	800-2500	2600-5900; 55000-100000	5000-7000; 30000-60000	1000-2450	1000-2500	50000-70000	50000-70000

ДРУГИЕ НАПРАВЛЕНИЯ КОМПАНИИ ХОМА АДГЕЗИВ:

- Клеи для санитарно-гигиенической продукции
- Клеи для мебели и деревообработки
- Материалы для машиностроения и транспорта
- Материалы для строительно-отделочных работ

ПОДРОБНЕЕ
О ПРОДУКТАХ

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

8 800 700 66 83

звонок по России бесплатный

- ПОДБОР И РАЗРАБОТКА ОПТИМАЛЬНОГО ПРОДУКТА
- ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ
- ВНЕДРЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВО
- ПОСТПРОДАЖНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Adhesive Technologies homa

РОССИЙСКИЙ РАЗРАБОТЧИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ХИМИИ

Офис
г. Москва, ул. Привольная, д. 70

Производство / Склад «Дзержинск»
Нижегородская область, г. Дзержинск,
Игумновское шоссе, д. 9С

телефон технической поддержки
8 800 700 66 83 доб. 4
звонок по России бесплатный

+7 (8313) 27 27 98
zakaz@homa.ru

www.homa.ru