



## homaprom 9330 STP

### Герметик шовный

Предназначен для различных отраслей промышленности, для производственных и ремонтных работ. Используется для внутренней и внешней герметизации швов, например, кузовных швов транспортных средств, автоприцепов, ж/д вагонов, контейнеров и пр., в производстве металлоконструкций, в электротехнической промышленности, в производстве систем вентиляции и кондиционирования воздуха. Формирует эластичное клеевое соединение, устойчивое к деформационным нагрузкам.



#### Свойства

- стойкий к УФ-излучению;
- окрашиваемый;
- высокая скорость отверждения слоя;
- эластичный;
- затвердевает без усадки;
- не содержит органических растворителей.

#### Тара и упаковка

Металлическая бочка 250 кг, файл пакет из ламинированной фольги 600 мл, картридж пластиковый 310 мл.

#### Основа

Силан-модифицированный полиуретан.

#### Технические характеристики

Внешний вид	Тиксотропная масса
Цвет	Белый, серый, чёрный
Плотность, г/см <sup>3</sup> (ГОСТ 31992.1-2012)	ок.1,60
М.Д.Н.В., % (ГОСТ 31939-2012)	ок.100,0
Открытое время, мин (23°C, 53%)	15-30
Скорость полимеризации, мм/24 ч	ок.3,3
Относительное удлинение при разрыве, % (Т=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток, не менее	250
Предел прочности при растяжении, МПа (Т=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток, не менее	1,2
Твёрдость, усл. ед. по Шору А (РИ 1 ИЦ-2018)	ок. 30
Температура эксплуатации шва герметика	-40°C...+ 100°C

#### ▪ **Требования к поверхности склеиваемых материалов**

Поверхности используемых материалов должны быть сухими, чистыми, не должны содержать пыли, ржавчины, масла, жира и антиадгезионных составов. В зависимости от поверхности может потребоваться шлифовка или грунтование для увеличения адгезии. Обезжиривание металлических поверхностей проводить с помощью растворителей (например, ацетон), пластиковые и окрашенные поверхности следует обезжиривать изопропиловым спиртом.

Отличается хорошей адгезией к большинству стандартных материалов: сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, фанера, дерево, стекло. Отсутствует адгезия к полиэтилену, полипропилену и ПТФЭ (политетрафторэтилен). Субстраты, не упомянутые выше, должны подвергаться испытаниям.

#### ▪ **Применение**

Герметик отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Повышение температуры и влажности приводит к ускорению процесса отверждения; снижение температуры и влажности замедляет этот процесс. Рекомендуемая температура в помещении при нанесении герметика должна быть в пределах  $+17\div+25^{\circ}\text{C}$ , а относительная влажность воздуха  $50\div65\%$ . Низкая температура, также, как и низкая влажность приведёт к увеличению времени отверждения. Для устранения данной проблемы, перед применением герметика, его можно нагреть до комнатной температуры. Герметик подходит как для ручного, так и автоматического нанесения. Нанесение из картриджа, файл-пакета проводится вручную, при помощи ручного пистолета. Из бочек герметик наносится при помощи пистолета высокого давления, рекомендуемое давление сжатого воздуха от 2 до 5 бар.

Очистите весь инструмент и оборудование с помощью органических растворителей (например, ацетон) сразу после завершения работы. Затвердевший герметик может быть удален только механически.

#### ▪ **Окрашивание**

Герметик можно окрашивать как в течение времени образования поверхностной пленки, при условии, что краска влагопроницаема, так и после формирования поверхностной пленки. Из-за различных составов красок, особенно порошковых красок необходимо провести испытания на совместимость перед использованием.

#### ▪ **Расход**

70 – 120 г/п.м. при ширине и глубине шва 2-5 и 5-10 мм, соответственно.

#### ▪ **Условия хранения и транспортировки**

Допускается транспортировка при отрицательных температурах до  $-20^{\circ}\text{C}$ . Не допускается хранение в замороженном состоянии, размораживать при комнатной температуре не менее 24 часов. После открытия упаковки, при условии фасовки в бочках, содержимое должно быть защищено от попадания влаги.

#### ▪ **Гарантийный срок хранения**

В плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от  $+10^{\circ}\text{C}$  до  $+25^{\circ}\text{C}$  – 12 месяцев.

#### ▪ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях, накопленном опыте и международных стандартах работы, мы отвечаем за стабильность качества продукта. Окончательный результат зависит от местных условий проведения работ, таких как влажность и температура материалов и воздуха, количества нанесенного герметика, подготовительной обработки поверхности. Требуется предварительное тестирование нового материала в условиях, соответствующих последующему использованию.