



- КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ  
ДЛЯ ТРАНСПОРТА И МАШИНОСТРОЕНИЯ



## ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И РАЗРАБОТЧИК ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ХИМИИ



### ■ КОМПАНИЯ «ХОМА АДГЕЗИВ»:

- › Инвестирует в науку и производство
- › Разрабатывает рецептуры
- › Внедряет новые технологии
- › Производит продукты для разных отраслей
- › Обучает и развивает специалистов



### НАУЧНО- ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС

- › 2 НАУЧНЫХ ЦЕНТРА
- › 2 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ ЛАБОРАТОРИИ
- › 6 СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ЛАБОРАТОРИЙ
- › ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ПОЛИГОН
- › ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ УЧАСТОК



### СОВРЕМЕННЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

- › 4 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКА
- › АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ
- › СЕРТИФИКАЦИЯ ПО ISO 9001



## МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ТРАНСПОРТА

**КЛЕИ ДЛЯ АВТОФУРГОННЫХ  
СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ  
И МНОГОСЛОЙНЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ**



**КЛЕИ ДЛЯ КОНСТРУКЦИОННОЙ  
СБОРКИ АВТОФУРГОНОВ  
И ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ**

**ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ  
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ  
ДЛЯ УСТРОЙСТВА БЕСШОВНЫХ  
НАЛИВНЫХ ПОЛОВ**



**ШОВНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ  
И СКЛЕИВАНИЕ**

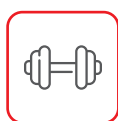
**КЛЕИ И СИСТЕМЫ УПЛОТНЕНИЯ  
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ФИЛЬТРОВ**





## КЛЕИ ДЛЯ АВТОФУРГОННЫХ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ И МНОГОСЛОЙНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Предназначены для конструкционного склеивания различных материалов в составе сэндвич-панелей (сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, алюминий, фанера, ПВХ листовая, дерево, пенополистирол) при производстве автофургонов и модульных домов.



ВЫСОКАЯ  
ПРОЧНОСТЬ  
СКЛЕИВАНИЯ



ВЫСОКАЯ  
АДГЕЗИЯ  
К РАЗЛИЧНЫМ  
ПОДЛОЖКАМ



ШИРОКИЙ  
ИНТЕРВАЛ  
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ



5 ЦИКЛОВ  
ЗАМОРАЖИВАНИЯ



| Технические характеристики                                         | homaprom<br>6115 2K PU                                                                                                | homaprom<br>6115F1 2K PU | homaprom<br>6145 2K PU | homaprom<br>6155 2K PU | homaprom<br>6190 2K PU |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Цвет после смешивания                                              | Светло-бежевый                                                                                                        |                          |                        |                        |                        |
| Основа                                                             | Двухкомпонентный полиуретан                                                                                           |                          |                        |                        |                        |
| Весовое соотношение смеси                                          | 100:20                                                                                                                |                          |                        |                        |                        |
| Тара и упаковка                                                    | Компонент «А»: контейнер (куб) 1250 кг, металлическая бочка 250 кг, пластиковая бочка 250 кг, пластиковое ведро 25 кг |                          |                        |                        |                        |
|                                                                    | Компонент «В»: металлическая бочка 250 кг, канистра 5 кг                                                              |                          |                        |                        |                        |
| Плотность готового состава<br>(при 23±0,5°C), г/см³, не более      | 1,70                                                                                                                  | 1,70                     | 1,55                   | 1,55                   | 1,70                   |
| Динамическая вязкость смеси<br>по Брукфильду (при 20±0,5°C), мПа*с | 9 000-13 000                                                                                                          | 6 000-10 000             | 6000-11000             | 4000-8000              | 4 000-8 000            |
| Жизнеспособность, мин                                              | 10-20                                                                                                                 | 10-20                    | 35-55                  | 45-65                  | 80-100                 |
| Открытое время<br>(при T=23±2°C, RH=50±5%), мин                    | ≤65                                                                                                                   | ≤45                      | 100-130                | 120-160                | 130-200                |
| Время прессования, ч, не менее                                     | 2                                                                                                                     | 1                        | 4                      | 4                      | 6                      |
| Время полного набора прочности<br>при + 20°C, сут                  | 7                                                                                                                     |                          |                        |                        |                        |
| Температура эксплуатации клеевого шва                              | -30°C ...+ 100°C                                                                                                      |                          |                        |                        |                        |



## КЛЕИ ДЛЯ КОНСТРУКЦИОННОЙ СБОРКИ АВТОФУРГОНОВ И ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

Предназначены для склеивания профилей и конструкций из различных материалов (сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, алюминий, фанера, дерево и др.) при производстве транспортных средств, а также конструкций из композитных панелей.



ВЫСОКАЯ  
ПРОЧНОСТЬ  
СКЛЕИВАНИЯ



ВЫСОКАЯ  
АДГЕЗИЯ  
К РАЗЛИЧНЫМ  
ПОДЛОЖКАМ



ШИРОКИЙ  
ИНТЕРВАЛ  
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ



5 ЦИКЛОВ  
ЗАМОРАЖИВАНИЯ



| Технические характеристики                                      | Сборка автофургонов                                                                          |                     |                     | Сборка транспортных средств |                     |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|
|                                                                 | homaprom 6207 2K PU                                                                          | homaprom 6215 2K PU | homaprom 6255 2K PU | homaprom 6315 2K PU         | homaprom 6355 2K PU |
| Цвет после смешивания                                           | Светло-бежевый                                                                               |                     |                     |                             |                     |
| Основа                                                          | Двухкомпонентный полиуретан                                                                  |                     |                     |                             |                     |
| Весовое соотношение смеси                                       | 100:20                                                                                       |                     |                     |                             |                     |
| Тара и упаковка                                                 | Компонент «А»: металлическая бочка 250 кг, пластиковая бочка 250 кг, пластиковое ведро 25 кг |                     |                     |                             |                     |
|                                                                 | Компонент «В»: металлическая бочка 250 кг, канистра 5 кг                                     |                     |                     |                             |                     |
| Плотность готового состава (при 23±0,5°C), г/см³, не более      | 1,65                                                                                         | 1,65                | 1,65                | 1,65                        | 1,65                |
| Динамическая вязкость смеси по Брукфильду (при 20±0,5°C), мПа*с | ≥60 000                                                                                      | ≥60 000             | ≥60 000             | ≥150 000                    | ≥150 000            |
| Жизнеспособность, мин                                           | 7-10                                                                                         | 10-20               | 40-60               | 10-17                       | 45-65               |
| Открытое время (при T=23±2°C, RH=50±5%), мин                    | ≤45                                                                                          | ≤65                 | 100-120             | ≤65                         | 100-130             |
| Время прессования, ч, не менее                                  | 1,5                                                                                          | 2                   | 4                   | 2                           | 4                   |
| Время полного набора прочности при + 20°C, сут                  | 7                                                                                            |                     |                     |                             |                     |
| Температура эксплуатации клеевого шва                           | -30°C ...+ 100°C                                                                             |                     |                     |                             |                     |





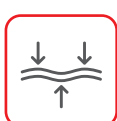
## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА БЕСШОВНЫХ НАЛИВНЫХ ПОЛОВ

Наливной пол предназначен для устройства полимерных бесшовных напольных покрытий изотермических фургонов, рефрижераторов, контейнеров и других видов коммерческого транспорта.

Может применяться также внутри помещений на объектах промышленного, транспортного, сельскохозяйственного, гражданского и жилого назначения.



САМОВЫРАВНИВА-  
ЮЩИЙСЯ



ПРОЧНОЕ  
ЭЛАСТИЧНОЕ  
ПОКРЫТИЕ



ВЫСОКАЯ  
СТОЙКОСТЬ  
К ИСТИРАНИЮ



ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ  
К РАЗЛИЧНЫМ  
ОСНОВАНИЯМ



ЭКСПЛУАТАЦИЯ  
ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ  
ТЕМПЕРАТУРАХ



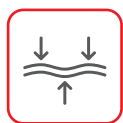
| Технические характеристики                                          | homafloor 721 2K PU                                              |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Цвет после смешивания                                               | Светло-серый                                                     |
| Основа                                                              | Двухкомпонентный полиуретан                                      |
| Весовое соотношение смеси                                           | 100:23                                                           |
| Тара и упаковка                                                     | Компонент «А»: ведро 20,33 кг<br>Компонент «В»: канистра 4,67 кг |
| Расход на 1 мм толщины, кг/м <sup>2</sup>                           | 1,5                                                              |
| Рекомендуемая толщина слоя, мм                                      | 1,5-4                                                            |
| Плотность готового состава (23±0,5°C), г/см <sup>3</sup> , не более | 1,55                                                             |
| Динамическая вязкость смеси по Брукфильду (при 20±0,5°C), мПа*с     | 3 500-6 500                                                      |
| Жизнеспособность, мин, не менее                                     | 25                                                               |
| Прочность при разрыве, МПа, не менее                                | 9                                                                |
| Относительное удлинение при разрыве, %, не менее                    | 20                                                               |
| Твердость по Шору А, ед., не менее                                  | 85                                                               |
| Истираемость по Таберу (1000 г/1000 циклов), мг, не более           | 110                                                              |
| Время полного набора прочности при + 20°C, сут                      | 7                                                                |
| Время пешеходного движения, ч                                       | 24                                                               |
| Температура эксплуатации покрытия                                   | -45°C...+ 60°C                                                   |



## ШОВНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И СКЛЕИВАНИЕ

Предназначены для эластичной внутренней и внешней герметизации швов при производстве транспортных средств, кузовов, автоприцепов, ж/д вагонов, контейнеров.

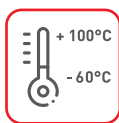
Отличается хорошей адгезией к большинству стандартных материалов: сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, фанера, дерево, стекло.



ВЫСОКАЯ  
ЭЛАСТИЧНОСТЬ



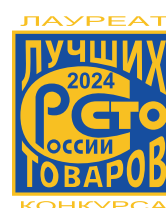
УФ-СТОЙКОСТЬ



ТЕМПЕРАТУРА  
ЭКСПЛУАТАЦИИ ШВА  
ОТ -60°C ДО +100°C



ВОЗМОЖНОСТЬ  
ОКРАСКИ



| Технические характеристики                                     | заливочный                                                              | шовный            | клей-герметик     | распыляемый                             |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------------|
|                                                                | homaprom 931 STP                                                        | homaprom 9330 STP | homaprom 9355 STP | homaprom 9320 STP                       |
| Цвет                                                           | Белый, серый, черный                                                    |                   |                   |                                         |
| Основа                                                         | Силан-модифицированный полиуретан                                       |                   |                   |                                         |
| Тара и упаковка                                                | Файл-пакет из ламинированной фольги 600 мл; картридж пластиковый 290 мл |                   |                   | Металлическая бочка 200 кг; ведро 20 кг |
| Плотность при (23,0±0,5)°C, не более, г/см³                    | 1,65                                                                    | 1,6               | 1,5               | 1,5                                     |
| Время формирования поверхностной пленки (23±2°C, 50±5%RH), мин | 15-30                                                                   | 15-30             | 10-20             | 10-20                                   |
| Скорость отверждения (23±2°C, 50±5%RH), мм/24 ч, не менее      | 3                                                                       |                   |                   |                                         |
| Относительное удлинение при разрыве, %, не менее               | 90                                                                      | 250               | 250               | 250                                     |
| Предел прочности при растяжении, МПа, не менее                 | 0,8                                                                     | 1,2               | 1,8               | 1,0                                     |
| Твердость по Шору А, усл. ед., не менее                        | 20                                                                      | 25-35             | 45-55             | 20-30                                   |
| Температура эксплуатации шва герметика                         | -60°C...+ 100°C                                                         |                   |                   |                                         |



## КЛЕИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ФИЛЬТРОВ

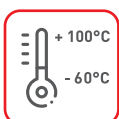
Предназначены для надежного склеивания металлов (сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, алюминий) и фильтровальных материалов при производстве промышленных фильтров.



ВЫСОКАЯ  
СКОРОСТЬ  
СКЛЕИВАНИЯ



ОТЛИЧНАЯ  
РАСТЕКАЕМОСТЬ



ТЕМПЕРАТУРА  
ЭКСПЛУАТАЦИИ  
СОЕДИНЕНИЯ  
ОТ -60°C ДО +100°C



ЭКОНОМИЧНЫЙ  
РАСХОД

| Технические характеристики                                               | низковязкий                                                                                                           | эластичный             | базовый                | длинный                |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                                                          | homaprom<br>6402 2K PU                                                                                                | homaprom<br>6403 2K PU | homaprom<br>6405 2K PU | homaprom<br>6410 2K PU |
| Цвет после смешивания                                                    | Светло-бежевый                                                                                                        |                        |                        |                        |
| Основа                                                                   | Двухкомпонентный полиуретан                                                                                           |                        |                        |                        |
| Тара и упаковка                                                          | Компонент «А»: контейнер (куб) 1250 кг, металлическая бочка 250 кг, пластиковая бочка 250 кг, пластиковое ведро 25 кг |                        |                        |                        |
|                                                                          | Компонент «В»: металлическая бочка 250 кг, канистра 5 кг                                                              |                        |                        |                        |
| Плотность готового состава (при 23±0,5°C), г/см³, не более               | 1,45                                                                                                                  |                        |                        |                        |
| Весовое соотношение смеси                                                | 100:30                                                                                                                | 100:25                 | 100:40                 | 100:40                 |
| Плотность компонента «А» при (23,0±0,5)°C, г/см³, не более               | 1,45                                                                                                                  |                        |                        |                        |
| Динамическая вязкость по Брукфильду компонента «А» (при 20±0,5°C), мПа*с | 1 500-3 000                                                                                                           | 2 000-3 000            | 1 500-3 000            | 1 500-3 000            |
| Время гелеобразования, мин                                               | 2,5-4                                                                                                                 | 2-5                    | 3-6                    | 9-12                   |
| Прочность при растяжении пленки, Мпа                                     | 6-12                                                                                                                  | ≥2,5                   | ≥2,5                   | ≥2,5                   |
| Относительное удлинение при разрыве, %, не менее                         | 50                                                                                                                    | 50                     | 10                     | 10                     |
| Время полного набора прочности при + 20°C, суток                         | 7                                                                                                                     |                        |                        |                        |





## ВСПЕНЕННЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Предназначены для создания уплотнений по специальной технологии (FIPFG), основанной на механизированном высокоточном нанесении пенополиуретана по заранее установленной траектории. Данные системы получили широкое распространение в различных отраслях промышленности:

- Электротехника и автоматизация (уплотнение корпусов электрических шкафов, распределительных коробок, шкафов управления)
- Светотехника (осветительные приборы, лампы)
- Производство всех типов промышленных и автомобильных фильтров (НЕРА-фильтры, воздушные, масляные и т.д.)
- Производство тары (крышки бочек, коробок, контейнеров)



| Технические характеристики                                      | Для электротехники и освещения                                     | Для воздушных фильтров |                     |
|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------|
|                                                                 | homaprom 7322 2K PU                                                | homaprom 7326 2K PU    | homaprom 7330 2K PU |
| Цвет после смешивания                                           | Черный                                                             | Оранжевый              | Светло-бежевый      |
| Основа                                                          | Двухкомпонентный полиуретан                                        |                        |                     |
| Тара и упаковка                                                 | Компонент «А»: металлическая бочка 250 кг, пластиковое ведро 25 кг |                        |                     |
|                                                                 | Компонент «В»: металлическая бочка 250 кг, канистра 5 кг           |                        |                     |
| Весовое соотношение смеси                                       | 100:20                                                             | 100:33                 | 100:33              |
| Плотность компонента «А» при (23,0±0,5)°С, г/см³, не более      | 1,10                                                               | 1,10                   | 1,10                |
| Динамическая вязкость смеси по Брукфильду (при 20±0,5°С), мПа·с | 10 000-15 000                                                      | 1 500-2 200            | 1 600-2 800         |
| Плотность свободной пены, кг/м³                                 | 200-240                                                            | 250-280                | 280-320             |
| Время старта, сек                                               | 20-35                                                              | 20-30                  | 18-28               |
| Время гелеобразования, сек                                      | -                                                                  | 50-70                  | 40-50               |

Саморастекающийся герметик  
**homa**prom** 931 STP**

**НОВИНКА**

Шовный герметик  
**homa**prom** 9330 STP**

**НОВИНКА**

Состав для вспененных  
уплотнительных кромок  
**homa**prom** 7330 2K PU**

Конструкционный клей  
**homa**prom** 6255 2K PU**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА**

**8 800 700 66 83**

звонок по России бесплатный

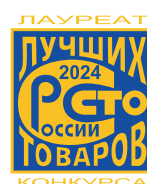
- › ПОДБОР И РАЗРАБОТКА ОПТИМАЛЬНОГО ПРОДУКТА
- › ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ
- › ВНЕДРЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВО
- › ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПОСТПРОДАЖНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ



Клей для сэндвич-панелей  
**homa**prom 6155 2K PU

Наливной пол  
**homa**floor 721 2K PU

Клей-герметик  
**homa**prom 9355 STP



## ДРУГИЕ НАПРАВЛЕНИЯ КОМПАНИИ:

- Клеи для тары, этикетки и упаковки
- Клеи для бумажно-гигиенической продукции
- Клеи для мебели и деревообработки
- Материалы для отделочных работ



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТАХ

# РОССИЙСКИЙ РАЗРАБОТЧИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ХИМИИ

## Офис

г. Москва, ул. Привольная, д. 70

## Производство / Склад «Дзержинск»

Нижегородская область, г. Дзержинск,  
Игумновское шоссе, д. 9С

телефон технической поддержки  
**8 800 700 66 83**  
звонок по России бесплатный

+7 (8313) 27 27 98  
[zakaz@homa.ru](mailto:zakaz@homa.ru)



[www.homa.ru](http://www.homa.ru)