



## homakoll 663.1

Клей-расплав  
 для облицовывания кромок

Предназначен для декоративной отделки кромок материалами на основе: бумаг, пропитанных полиэфирными и меламиновыми смолами, шпона, пластикового ламината, полимерных обработанных пленок (ПВХ, АВС, акрил и др.) при производстве корпусной мебели. Рекомендуется для высокоскоростных автоматических кромкооблицовочных линий. Модификация с меньшим содержанием наполнителя.

### Свойства

- обладает высокой клеящей способностью;
- оптимальное сочетание наполнителя, скорости схватывания и вязкости клея;
- высокая теплостойкость клеевого шва.

### Тара и упаковка

Мешок 25 кг.

### Основа

Этиленвинилацетат.

### Технические характеристики

Форма	гранулы
Цвет	натуральный (бежевый), коричневый
Вязкость ASTM D-3236 при 200°C	60000-80000 мПа*с
Температура размягчения (по методу «кольца и шара»)	98-108°C

### Применение

#### Рабочие параметры

Температура в лотке	160-170 °C
Температура на ролике	170-200 °C
Влажность склеиваемых материалов	8-10 %
Оптимальная скорость работы	12-30 м/мин
Расход	200-300 г/м <sup>2</sup>

Перед склеиванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы.

Не проводить склеивание при наличии сквозняков в цехе.

Периодически проверяйте температуру клея на роликах. Температура ниже значения, рекомендуемого для применения, вызывает снижение времени схватывания клея, что может привести к некачественному склеиванию. При температуре, выше рекомендуемой клеи может разлагаться с изменением цвета, вязкости и ухудшением клеящих свойств. Склеивание холодных или влажных поверхностей может привести к дефектам склеивания в связи со снижением времени схватывания клея.

В случае перерыва в работе рекомендуется снизить температуру в лотке на 30-40°C, чтобы избежать ухудшения рабочих свойств клея.

Иногда неудовлетворительные результаты склеивания могут быть вызваны типом соединяемых материалов или наличием каких-либо разделительных составов на материалах, поэтому перед склеиванием рекомендуется проводить предварительную проверку.

▪ **Условия хранения и транспортировки**

Хранение продукта при повышенной влажности и температуре выше 30°C может вызвать слипание гранул и его непригодность к дальнейшему использованию.

▪ **Гарантийный срок хранения**

36 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C).

▪ **Дополнительная информация**

Техническая информация, предоставленная в письменной или устной форме, основана на наших знаниях и опыте. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов (характеристик материалов, влажности, температуры и т.д.), перед использованием продукта потребитель должен убедиться в его пригодности для предполагаемого использования в имеющихся условиях. Для этого в каждом конкретном случае для каждой технологической операции необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

Мы не можем влиять на условия производства работ или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не принимаем на себя ответственность, которая может возникнуть в результате такого использования.

Продукты постоянно совершенствуются.

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от способа нанесения и конкретного технологического процесса под заказ.