

■ **ПРОМЫШЛЕННЫЕ КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ
ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ТРАНСПОРТА**



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И РАЗРАБОТЧИК ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ХИМИИ



■ КОМПАНИЯ «ХОМА АДГЕЗИВ»:

- › Инвестирует в науку и производство
- › Разрабатывает рецептуры
- › Внедряет новые технологии
- › Производит продукты для разных отраслей
- › Обучает и развивает специалистов



НАУЧНО- ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС

- › 2 НАУЧНЫХ ЦЕНТРА
- › 2 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ ЛАБОРАТОРИИ
- › 6 СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ЛАБОРАТОРИЙ
- › ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ПОЛИГОН
- › ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ УЧАСТОК



СОВРЕМЕННЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

- › 4 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКА
- › АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ
- › СЕРТИФИКАЦИЯ ПО ISO 9001



КЛЕИ ДЛЯ АВТОФУРГОННЫХ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ И МНОГОСЛОЙНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Предназначены для конструкционного склеивания различных материалов в составе сэндвич-панелей (сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, алюминий, фанера, ПВХ листовая, дерево, пенополистирол) при производстве автофургонов и модульных домов.



ВЫСОКАЯ
ПРОЧНОСТЬ
СКЛЕИВАНИЯ



ВЫСОКАЯ
АДГЕЗИЯ
К РАЗЛИЧНЫМ
ПОДЛОЖКАМ



ШИРОКИЙ
ИНТЕРВАЛ
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ



5 ЦИКЛОВ
ЗАМОРАЖИВАНИЯ

Технические характеристики	homaprom 6115 2K PU	homaprom 6145 2K PU	homaprom 6155 2K PU	homaprom 6190 2K PU
Цвет после смешивания	бежевый	бежевый	бежевый	бежевый
Основа	двухкомпонентный полиуретан			
Плотность компонента А, г/см ³	1,55	1,55	1,55	1,55
Плотность готовой смеси, г/см ³	1,55	1,48	1,5	1,60
Вязкость смеси, мПа·с (Брукфильд)	10 500 - 12 500	6 000 - 11 000	4 000 - 6 000	6 000 - 8 000
Жизнеспособность, мин (МИ № 46-2015)	15	45	55	90
Открытое время, мин (23°C, 53%)	40	110	140	150
Время полного набора прочности, суток при 20°C	7	7	7	8
Время прессования, часов не менее	2	4	5	8
Соотношение разбавления по весу	100:20			



КЛЕИ ДЛЯ КОНСТРУКЦИОННОЙ СБОРКИ АВТОФУРГОНОВ И ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

Предназначены для склеивания профилей и конструкций из различных материалов (сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, алюминий, фанера, дерево и др.) при производстве транспортных средств, а также конструкций из композитных панелей.



ВЫСОКАЯ
ПРОЧНОСТЬ
СКЛЕИВАНИЯ



ВЫСОКАЯ
АДГЕЗИЯ
К РАЗЛИЧНЫМ
ПОДЛОЖКАМ



ШИРОКИЙ
ИНТЕРВАЛ
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ



5 ЦИКЛОВ
ЗАМОРАЖИВАНИЯ

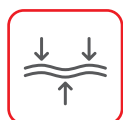
Технические характеристики	Сборка автофургонов		Сборка транспортных средств		
	homaprom 6215 2K PU	homaprom 6255 2K PU	homaprom 6315 2K PU	homaprom 6340 2K PU	homaprom 6355 2K PU
Цвет после смешивания	бежевый	бежевый	бежевый	бежевый	бежевый
Основа	двухкомпонентный полиуретан				
Плотность компонента А, г/см ³	1,55	1,55	1,62	1,62	1,62
Плотность готовой смеси, г/см ³	1,55	1,5	1,55	1,55	1,55
Вязкость смеси, мПа·с (Брукфильд)	70 000 - 100 000	80 000 - 120 000	-	-	-
Жизнеспособность, мин	15	55	15	35 - 50	45 - 55
Открытое время, мин (23°C, 53%)	45 - 65	100 - 130	45 - 55	75 - 85	100
Время полного набора прочности, суток при 20°C	7	7	7	7	7
Соотношение разбавления по весу	100:20				



ШОВНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И СКЛЕИВАНИЕ

Предназначены для эластичной внутренней и внешней герметизации швов при производстве транспортных средств, кузовов, автоприцепов, ж/д вагонов, контейнеров.

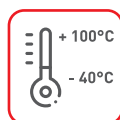
Отличается хорошей адгезией к большинству стандартных материалов: сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, фанера, дерево, стекло.



ВЫСОКАЯ
ЭЛАСТИЧНОСТЬ



УФ-СТОЙКОСТЬ



ТЕМПЕРАТУРА
ЭКСПЛУАТАЦИИ ШВА
ОТ -40°C ДО +100°C



ВОЗМОЖНОСТЬ
ОКРАСКИ

Технические характеристики	homaprom 931 STP	homaprom 9330 STP	homaprom 9355 STP
Основа	силан-модифицированный полиуретан	силан-модифицированный полиуретан	силан-модифицированный полиуретан
Внешний вид	саморастекающийся состав	тиксотропная масса	тиксотропная масса
Цвет	белый, серый, чёрный	белый, серый, чёрный	белый, серый, чёрный
Плотность, г/см ³	1,6	1,5	1,5
Открытое время, мин (23°C, 53%)	15 - 30	15 - 30	15 - 20
Скорость полимеризации, мм / 24 ч	3,5	4	3
Относительное удлинение при разрыве, %	300 - 350	250 - 300	250 - 300
Твердость по Шору А, усл. ед.	25	30	55
Температура эксплуатации шва герметика	-40°C...+ 100°C	-40°C...+ 100°C	-40°C...+ 100°C



КЛЕИ И СИСТЕМЫ УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ФИЛЬТРОВ

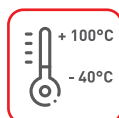
Предназначены для надежного склеивания металлов (сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, алюминий) и фильтровальных материалов при производстве промышленных фильтров.



ВЫСОКАЯ
СКОРОСТЬ
СКЛЕИВАНИЯ



ОТЛИЧНАЯ
РАСТЕКАЕМОСТЬ



ТЕМПЕРАТУРА
ЭКСПЛУАТАЦИИ
СОЕДИНЕНИЯ
ОТ -40°C ДО +100°C



ЭКОНОМИЧНЫЙ
РАСХОД

Технические характеристики	homaprom 6403 2K PU	homaprom 6405 2K PU	homaprom 7322 2K PU	homaprom 7326 2K PU	homaprom 7330 2K PU
Основа	двухкомпонентный полиуретан				
Цвет после смешивания	бежевый	бежевый	черный	бежевый	оранжевый
Плотность компонента А, г/см ³	1,35	1,35	1,1	1,05	1,05
Плотность свободной пены, г/см ³	-	-	200 - 240	250 - 280	280 - 320
Вязкость компонента А, мПа·с (Брукфильд)	2 000 - 3 000	1 500 - 3 000	20 000 - 40 000	1 000 - 1 500	1 800 - 2 300
Время старта, сек	-	-	20 - 35	20 - 30	18 - 28
Гелеобразование, мин (при 20°C, 53%)	2 - 3	3 - 5	2,0	1,0	0,6 - 0,8
Твердость по Шору D, усл. ед.	40	70	-	-	-
Соотношение компонентов по весу	100:25	100:40	100:20	100:32	100:32

Наименование	ПРОИЗВОДСТВО АВТО-ФУРГОННЫХ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ	КОНСТРУКЦИОННАЯ СБОРКА АВТОФУРГОНОВ	КОНСТРУКЦИОННАЯ СБОРКА ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ	ПРОИЗВОДСТВО ПРОМЫШЛЕННЫХ ФИЛЬТРОВ	ШОВНАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И СКЛЕИВАНИЕ
homaprom 6115 2K PU	■				
homaprom 6145 2K PU	■				
homaprom 6155 2K PU	■				
homaprom 6190 2K PU	■				
homaprom 6215 2K PU		■			
homaprom 6255 2K PU		■			
homaprom 6315 2K PU			■		
homaprom 6340 2K PU			■		
homaprom 6355 2K PU			■		
homaprom 6403 2K PU				■	
homaprom 6405 2K PU				■	
homaprom 7322 2K PU				■	
homaprom 7326 2K PU				■	
homaprom 7330 2K PU				■	
homaprom 931 STP					■
homaprom 9330 STP					■
homaprom 9355 STP					■

ДРУГИЕ НАПРАВЛЕНИЯ КОМПАНИИ «ХОМА АДГЕЗИВ»:

- Клеи для тары, этикетки и упаковки
- Клеи для бумажно-гигиенической продукции
- Клеи для мебели и деревообработки
- Материалы для отделочных работ



КАТАЛОГ КЛЕЕВ



**ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ПОДДЕРЖКА**

8 800 700 66 83
звонок по России бесплатный

- > ПОДБОР И РАЗРАБОТКА ОПТИМАЛЬНОГО ПРОДУКТА
- > ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ
- > ВНЕДРЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВО
- > ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПОСТПРОДАЖНОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

ВЕДУЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ХИМИИ

Офис

г. Москва, ул. Привольная, д. 70

Производство / Склад «Дзержинск»

Нижегородская область, г. Дзержинск,
Игумновское шоссе, д. 9С

телефон технической поддержки
8 800 700 66 83
звонок по России бесплатный

+7 (8313) 27 27 98
zakaz@homa.ru



www.homa.ru