



## homaton 170

Краска для финишной отделки дерева водно-дисперсионная белая

Предназначена для финишной отделки изделий из древесины: оконных и дверных блоков, различных деревянных поверхностей внутри помещения, (кроме окраски пола и лестниц); а также для окраски внешних элементов декора дома, веранды, беседки и т.д. Краска выпускается в двух модификациях по вязкости, а также в двух модификациях по внешнему виду покрытия (шелковисто-матовая и глянцевая).



### ■ Свойства

- образует высокодекоративное воздухопроницаемое и атмосферостойкое покрытие;
- образует покрытие с высокой степенью белизны, не желтеющее в процессе эксплуатации;
- обеспечивает оптимальные характеристики эластичности и прочности при сильных колебаниях температур;
- экологична: не содержит летучих органических растворителей и не имеет запаха;
- обеспечивает короткий цикл работ при окрашивании;
- выдерживает мытье с применением неабразивных моющих средств;
- гарантированный срок службы покрытия не менее пяти лет;
- морозостойкая.

### ■ Тара и упаковка

Ведро 10 кг, 30 кг.

### ■ Основа

Водная модифицированная акриловая дисперсия.

### ■ Технические характеристики

Цвет	белый
Внешний вид покрытия	покрытие с ровной гладкой глянцевой или шелковисто-матовой поверхностью
Вязкость при 20°C. Разработаны модификации: homaton 170.1 (по ВЗ-246, d=2 мм) homaton 170.2 (по Брукфильду RVT 5/30)	50 – 100 секунд 4000 – 10000 мПа*с
Содержание нелетучих веществ	48 – 52%
Плотность при 20°C	~1,02 г/см <sup>3</sup>
Показатель pH	8,0 – 9,0
Продукт пожаро- и взрывобезопасен	

#### ■ **Способ нанесения**

- homaton 170.1 – кистью и методом пневматического распыления в 2 слоя с промежуточной сушкой между слоями;
- homaton 170.2 – на промышленных линиях методом безвоздушного и комбинированного распыления в один слой без дополнительного разбавления, (допускается наносить краску данными методами в 2 слоя с промежуточной сушкой между слоями).

Рекомендуемые режимы нанесения:

Метод нанесения	Давление на распыление	Давление воздуха на распыление	Диаметр сопла	Толщина сырого слоя
пневматический	–	2,5-4,0 атм.	1,5-2,0 мм	130-150 мкм
безвоздушный	150-180 атм.	–	0,33-0,38 мм	250-300 мкм
комбинированный	80-100 атм.	2,0-3,0 атм.	0,38 мм	250-300 мкм

#### ■ **Расход**

В среднем 300-350 г/м<sup>2</sup> в 2 слоя. Толщина сухого слоя покрытия составляет 100-120 мкм.

#### ■ **Применение**

Перед применением краску тщательно перемешать.

Для регулирования вязкости допускается разбавление краски питьевой водой (не более 5%).

Не смешивать с органорастворимыми красками и растворителями.

Перед окрашиванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел, смолы, акклиматизированы, прогрунтованы, (например, грунтовкой homaton 0171) и отшлифованы.

Наиболее благоприятная влажность древесины 8-14%, температура в цехе не ниже 18°C и не выше 30°C, относительная влажность воздуха 50-75%.

Время высыхания «до отлипа» составляет 1,5-2 часа при (20±2)°C и относительной влажности воздуха (65±5%).

Время высыхания между слоями 2-3 часа.

Изделия можно складировать через 24 часа.

#### ■ **Условия хранения при транспортировке**

Допускается 1 кратковременное замораживание.

Избегать нагревания емкостей выше 30°C.

#### ■ **Гарантийный срок хранения**

12 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C).

#### ■ **Примечание**

Остатки краски с инструментов и тары смыть теплой водой с мылом, не дожидаясь высыхания.

#### ■ **Важно**

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность применения продуктов зависит от многих факторов, необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

#### ■ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются.

---

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.  
Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от способа нанесения и конкретного технологического процесса под заказ.