



homaprom 7322 2K PU

Двухкомпонентный полиуретановый состав для вспененных уплотнительных кромок

Предназначен для нанесения на элементы требующие уплотнения. Возможно использование при изготовлении корпусов электрощитов, боксов, распределительных коробок, розеток, осветительных приборов, крышек баллонов и бочек и т.п.



■ Свойства

- устойчивость к деформации;
- способность сохранять исходную форму;
- мелкопористая закрытая структура;
- минимальное водопоглощение.

■ Тара и упаковка

Компонент «А»: контейнер (куб) 1250 кг, металлическая бочка 250 кг, пластиковое ведро 25 кг
Компонент «В»: металлическая бочка 250 кг, канистра 5 кг

■ Основа

Двухкомпонентный полиуретан.

■ Технические характеристики

Цвет после смешивания	Черный (возможна колеровка под требования заказчика)
Соотношение смеси (весовое)	100 : 20
Плотность компонентов при (23,0±0,5)°C, г/см ³ , не более	Компонент «А»: 1,10 Компонент «В»: 1,24
Динамическая вязкость по Брукфильду компонента «А» (при 20±0,5°C), мПа*с	20 000 – 40 000
Время старта, сек.	20 - 35
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	200 - 240
Усадка вспененного состава	отсутствует
Рекомендуемая рабочая температура	20± 5°C
Температура эксплуатации	-30°C...+ 100°C
Твердость по Шору А, ед.	4 - 7

■ Требования к поверхности

Поверхности используемых материалов должны быть сухими, чистыми, не должны содержать пыли, масла, жира и антиадгезионных составов. Обезжиривание металлических поверхностей проводить с помощью растворителей (например, ацетон). Для подтверждения адгезии и совместимости с конкретными материалами необходимо проводить предварительное тестирование.

■ Применение

Состав увеличивается в объеме (вспенивается) и затвердевает при возникновении химической реакции между двумя его компонентами.

Температура компонентов клея должна быть в пределах $20 \div 25^{\circ}\text{C}$, а относительная влажность воздуха $40 \div 75\%$, рекомендуется $<65\%$. Состав предназначен для использования на автоматических установках. Перед применением следует тщательно перемешать компонент «А». Смешение с компонентом «В» проводится непосредственно в установке перед нанесением на поверхность детали. Время старта и гелеобразования состава сокращается при увеличении температуры и увеличивается при снижении температуры.

■ Условия хранения и транспортировки

Состав должен храниться при температуре $+10$ до $+25^{\circ}\text{C}$ в сухом месте. При хранении состав должен быть защищен от прямого воздействия солнечных лучей и влаги. Допускается транспортировка при отрицательных температурах до -40°C . Не допускается хранение в замороженном состоянии, размораживать при комнатной температуре не менее 24 часов.

■ Гарантийный срок хранения

- Гарантийный срок хранения компонента «А» – 6 месяцев с даты изготовления при фасовке в оригинальную тару.
- Гарантийный срок хранения компонента «В» - 12 месяцев с даты изготовления при фасовке в оригинальную тару.

■ Дополнительная информация

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях, накопленном опыте и международных стандартах работы, мы отвечаем за стабильность качества продукта. Окончательный результат зависит от местных условий проведения работ, таких как влажность и температура материалов и воздуха, количества нанесенного состава, подготовительной обработки поверхности. Требуется предварительное тестирование нового материала в условиях, соответствующих последующему использованию.