

homaprom 931 STP

Герметик заливочный



Предназначен для различных отраслей промышленности, для производственных и ремонтных работ. Используется в качестве саморастекающегося герметика при заливке и герметизации стыков соединений, например, стыков крыш транспортных средств, в качестве изолирующего компаунда для электроизделий и фильтров. Подходит для нанесения в качестве эластичного покрытия.



Свойства

- окрашиваемый;
- стойкий к УФ-излучению;
- высокая скорость отверждения слоя;
- эффективная заполняемость стыков и швов;
- затвердевает без усадки;
- не содержит органических растворителей.

Тара и упаковка

Бочка 250 кг, файл пакет из ламинированной фольги 600 мл.

Основа

Силан-модифицированный полиуретан.

Технические характеристики

Внешний вид	Саморастекающийся однородный состав
Цвет	Белый, серый, чёрный
Плотность, г/см ³ (ГОСТ 31992.1-2012)	ок. 1,65
М.Д.Н.В., % (ГОСТ 31939-2012)	ок. 100,0
Открытое время, мин (23°C, 53%)	15-30
Скорость полимеризации, мм/24 ч	ок.3
Относительное удлинение при разрыве, % (T=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток, не менее	90
Предел прочности при растяжении, МПа (T=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток, не менее	0,8
Твёрдость, усл. ед. по Шору А (РИ 1 ИЦ-2018)	ок. 25
Температура эксплуатации шва герметика	-40°C...+ 100°C

▪ **Требования к поверхности склеиваемых материалов**

Поверхности используемых материалов должны быть сухими, чистыми, не должны содержать пыли, ржавчины, масла, жира и антиадгезионных составов. В зависимости от поверхности может потребоваться шлифовка или грунтование для увеличения адгезии. Обезжиривание металлических поверхностей проводить с помощью растворителей (например, ацетон), пластиковые и окрашенные поверхности следует обезжиривать изопропиловым спиртом.

Отличается хорошей адгезией к большинству стандартных материалов: сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, фанера, дерево, стекло. Отсутствует адгезия к полиэтилену, полипропилену и ПТФЭ (политетрафторэтилен). Субстраты, не упомянутые выше, должны подвергаться испытаниям.

▪ **Применение**

Герметик отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Повышение температуры и влажности приводит к ускорению процесса отверждения; снижение температуры и влажности замедляет этот процесс. Рекомендуемая температура в помещении при нанесении герметика должна быть в пределах $+17\div+25^{\circ}\text{C}$, а относительная влажность воздуха $50\div65\%$. Низкая температура приведёт к увеличению вязкости герметика и ухудшению растекаемости. Для устранения данной проблемы, перед применением герметика, его можно нагреть до комнатной температуры. Герметик подходит как для ручного, так и автоматического нанесения. Нанесение из картриджа, файл-пакета производится вручную, при помощи ручного пистолета. Из бочек герметик наносится при помощи пистолета высокого давления, рекомендуемое давление сжатого воздуха от 2 до 5 бар.

Очистите весь инструмент и оборудование с помощью органических растворителей (например, ацетон) сразу после завершения работы. Затвердевший герметик может быть удален только механически.

▪ **Окрашивание**

Герметик можно окрашивать как в течение времени образования поверхностной пленки, при условии, что краска влагопроницаема, так и после формирования поверхностной пленки. Из-за различных составов красок, особенно порошковых красок необходимо провести испытания на совместимость перед использованием.

▪ **Расход**

50 – 100 г/п.м. при ширине и глубине шва 2 - 5 и 5 - 10 мм, соответственно.

▪ **Условия хранения и транспортировки**

Допускается транспортировка при отрицательных температурах до -20°C . Не допускается хранение в замороженном состоянии, размораживать при комнатной температуре не менее 24 часов. После открытия упаковки, при условии фасовки в бочках, содержимое должно быть защищено от попадания влаги.

▪ **Гарантийный срок хранения**

В плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ - 12 месяцев.

▪ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях, накопленном опыте и международных стандартах работы, мы отвечаем за стабильность качества продукта. Окончательный результат зависит от местных условий проведения работ, таких как влажность и температура материалов и воздуха, количества нанесенного герметика, подготовительной обработки поверхности. Требуется предварительное тестирование нового материала в условиях, соответствующих последующему использованию.