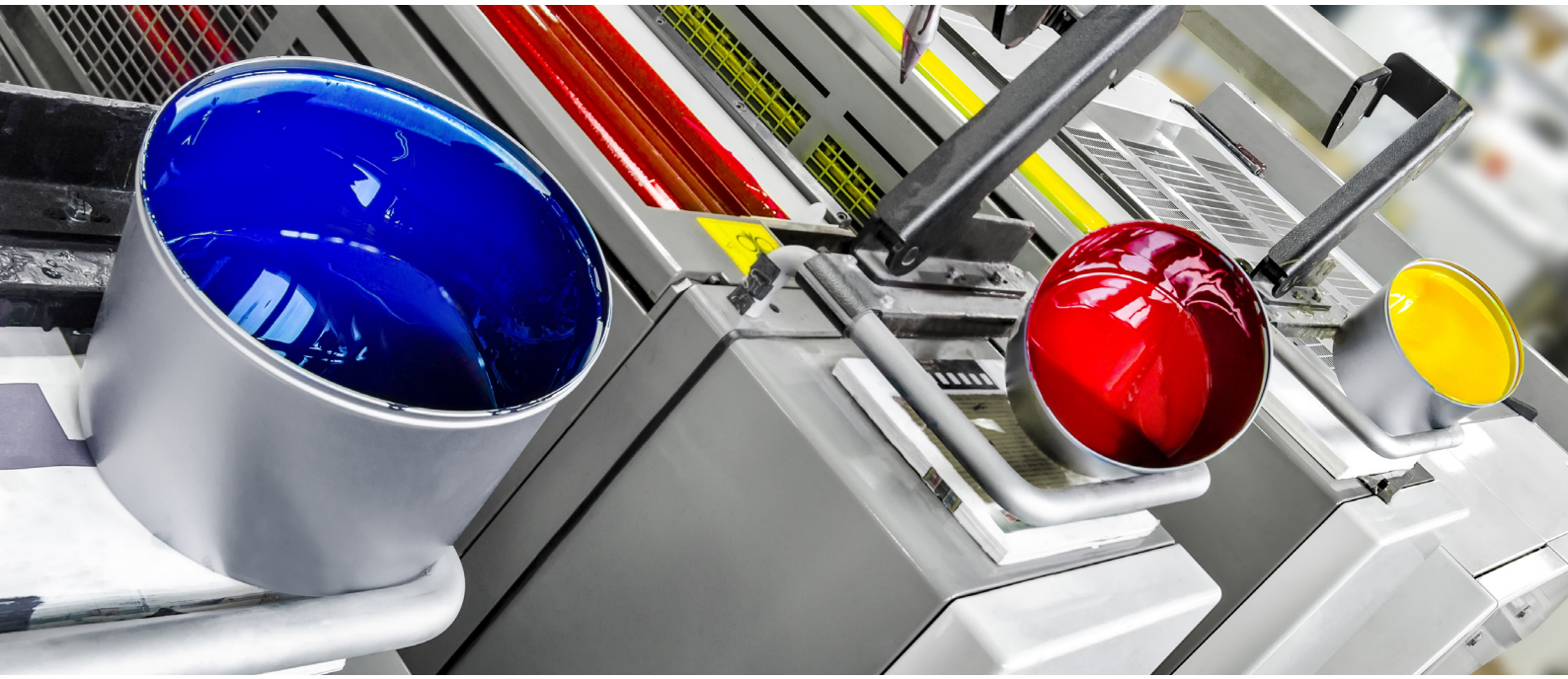
Chemical Engineering homa

homacryl
novopol

ПОЛИМЕРНЫЕ ДИСПЕРСИИ ДЛЯ ПОЛИГРАФИИ И ФЛЕКСОГРАФИИ



ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ ДИСПЕРСИИ НОМА?

- Стабильность дисперсий при хранении – без расслоения и выпадения осадка
- Высокая эффективность при создании составов для печати
- Стабильность свойств печатных композиций на основе дисперсий
- Оптимизированная вязкость – удобство при нанесении и работе оборудования
- Выдерживание пигментной нагрузки – поддержка насыщенных и ярких цветов при выкрасках
- Высокая скорость высыхания печатного слоя
- Регулирование твердости, блеска и теплостойкости покрытий

ПОЛИМЕРНЫЕ ДИСПЕРСИИ ДЛЯ ПОЛИГРАФИИ И ФЛЕКСОГРАФИИ

ДИСПЕРСИИ ХОМА ДЛЯ ПОЛИГРАФИИ – ЭТО ПРОДУКТЫ, СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ ДЛЯ:

- ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫХ ЛАКОВ И КРАСОК, НАНОСИМЫХ РАЗЛИЧНЫМИ СПОСОБАМИ ПЕЧАТИ

- ФОРМИРОВАНИЯ ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ ПО ВПИТЫВАЮЩИМ И НЕВПИТЫВАЮЩИМ ОСНОВАНИЯМ

Дисперсии для полиграфии homa® являются основными компонентами в рецептурах связующих водных печатных лаков и красок, наносимых способами флексографии, офсетной и глубокой печати.

Обладают устойчивостью к разбавлению водой и введению коалесцентов и гликолей, совместимостью с пигментными концентратами универсального типа, низким пенообразованием. Проявляют важное свойство в технологиях полиграфии - обеспечение цветопередачи и наличие resolubility при нанесении.

Выбор конкретных марок дисперсий с учетом особенностей нанесения водоразбавляемых составов на их основе обеспечивает образование качественных покрытий как на впитывающих поверхностях (бумаге, картоне, флизелине), так и на невпитывающих основаниях (ПЭ, ПП, ПВХ).

В зависимости от предъявляемых требований в ассортименте имеются продукты для формирования покрытий с регулированием блеска, с повышением термостабильности, для придания устойчивости к мокрому истиранию, с возможностью горячего тиснения после формирования покрытия и т.д.

Кроме того предлагаются решения совместной работы дисперсий в полиграфических составах с загустителями и смачивателями homa®.

СВЯЗУЮЩЕЕ ПО ВПИТЫВАЮЩИМ
И НЕВПИТЫВАЮЩИМ ПОВЕРХНОСТЯМ

homacryl 211F

- **МТП,°С:** 7-9
- **Условная вязкость ВЗ-4 при 23°С, с:** 50-200

СВЯЗУЮЩЕЕ ПО ВПИТЫВАЮЩИМ
И НЕВПИТЫВАЮЩИМ ПОВЕРХНОСТЯМ

homacryl 212F

- **МТП,°С:** 10-14
- **Условная вязкость ВЗ-4 при 23°С, с:** 20-70

СВЯЗУЮЩЕЕ ПО ВПИТЫВАЮЩИМ
И НЕВПИТЫВАЮЩИМ ПОВЕРХНОСТЯМ

homacryl 220F

- **МТП,°С:** >40
- **Условная вязкость ВЗ-4 при 23°С, с:** 15-50

СВЯЗУЮЩЕЕ ПО ВПИТЫВАЮЩИМ
И НЕВПИТЫВАЮЩИМ ПОВЕРХНОСТЯМ

homacryl 221F

- **МТП,°С:** >80
- **Условная вязкость ВЗ-4 при 23°С, с:** 15-50

СВЯЗУЮЩЕЕ ПО ВПИТЫВАЮЩИМ
И НЕВПИТЫВАЮЩИМ ПОВЕРХНОСТЯМ

homacryl 222F

- **МТП,°С:** >85
- **Условная вязкость ВЗ-4 при 23°С, с:** 15-50

СВЯЗУЮЩЕЕ ПО ВПИТЫВАЮЩИМ
И НЕВПИТЫВАЮЩИМ ПОВЕРХНОСТЯМ

homacryl 224F

- **МТП,°С:** 47±1
- **Условная вязкость ВЗ-4 при 23°С, с:** 15-50

СВЯЗУЮЩЕЕ ПО ВПИТЫВАЮЩИМ
И НЕВПИТЫВАЮЩИМ ПОВЕРХНОСТЯМ

novopol 012

- **МТП,°С:** >75
- **Условная вязкость ВЗ-4 при 23°С, с:** 10-15

СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ВПИТЫВАЮЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

novopol 002A

- **МТП,°С:** ~0
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°С, мПа·с:** 1500-4000*

СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ВПИТЫВАЮЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

novopol 002B

- **МТП,°С:** ≥60
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°С, мПа·с:** 1000-1700*

СВЯЗУЮЩЕЕ ДЛЯ ВПИТЫВАЮЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

novopol 002C

- **МТП,°С:** 70-74
- **Динамическая вязкость по Брукфильду при 23°С, мПа·с:** 3200-4200**

* Динамическая вязкость щелочного раствора в аммиаке pH=8,5-9,0 с.о. 18-18,4% по Брукфильду при 23°С,мПа·с

** Динамическая вязкость по Брукфильду нейтрализованной 34% р-ром МЭА дисперсии до pH=8,5 - 9,0, при с.о. 16,0-16,5% при 23°С, мПа·с

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ПОЛИМЕРНЫХ СОСТАВОВ
И ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ДОБАВОК

В РЕЕСТРЕ РОССИЙСКОЙ ПРОДУКЦИИ

Офис
г. Москва, ул. Привольная, 70

Производство
Нижегородская область, г. Дзержинск,
Игумновское шоссе, д. 9Т

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
техническая поддержка
8 800 700 66 83 доб. 3

+7 (495) 781 66 83
zakaz@homa.ru

homa.ru