



## homakoll 104

Клей для облицовывания  
поверхностей ДБСП и шпоном водно-  
дисперсионный

Предназначен для приклеивания декоративного бумажно-слоистого пластика и шпона к большим поверхностям, а также для склеивания плит из дерева и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП и др.). Благодаря повышенной вязкости и большому содержанию наполнителя рекомендуется для приклеивания крупнопористого шпона.

### Свойства

- не пробивается сквозь поры шпона;
- клеевой слой имеет увеличенное открытое время;
- не оставляет темных пятен после окраски облицованной шпоном поверхности;
- образует пластичный клеевой шов, компенсирующий напряжения, возникающие в процессе эксплуатации;
- может применяться для холодного и горячего приклеивания.

### Тара и упаковка

Ведро 10 кг, 30 кг; куб 1000 кг.

### Основа

Водная дисперсия модифицированного ПВА.

### Технические характеристики

Динамическая вязкость по Брукфильду R5/20 при 20°C.	9000 – 15000 мПа*с
Показатель pH	5,5 – 7,5
Содержание нелетучих веществ	не менее 55%
Продукт пожаро- и взрывобезопасен	

### Открытое время

10-15 минут (зависит от температуры и влажности воздуха, пористости основания).

### Способ нанесения

- вальцовыми kleenanoсящими станками;
- вручную кистью, шпателем или валиком.

■ **Расход клея**

- при одностороннем нанесении 130-150 г/м<sup>2</sup>;
- для сильно впитывающих и рыхлых оснований 150-200 г/м<sup>2</sup>.

■ **Применение**

Перед облицовыванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы.

Влажность склеиваемых материалов должна соответствовать техническим требованиям на них, наиболее благоприятная температура склеивания 18-23°C.

Не проводить склеивание при температуре ниже +10°C.

Перед применением клей тщательно перемешать.

Рекомендуемые параметры прессования:

при 18-20°C около 30 минут (в зависимости от материала и влажности воздуха);

при 60-80°C 5-10 минут.

Рекомендуемое давление прессования составляет не менее 3-5 кг/см<sup>2</sup>.

Окончательная прочность kleевого соединения достигается через 24 часа после склеивания.

■ **Условия хранения при транспортировке**

Не допускать замораживания. Нижний предел температуры 5°C.

Избегать нагревания емкостей выше 30°C.

■ **Гарантийный срок хранения**

6 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C).

■ **Примечание**

Остатки клея с изделий, оборудования и инструментов смыть водой, не дожидаясь высыхания.

Если упаковка оставлена открытой на продолжительное время возможно образование пленки на поверхности. Во избежание этого упаковку следует плотно закрывать, если продукт не используется.

■ **Важно**

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

■ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются.

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от конкретного технологического процесса под заказ.