



homakoll 102.1

Клей для облицовывания
поверхностей пленками ПВХ
водно-дисперсионный

Предназначен для облицовывания поверхностей деталей из древесины и материалов на древесной основе (ДСП, МДФ, ДВП, ОСП) декоративными пленками на основе полимеров (ПВХ, полипропилена), пластиками CPL и HPL, экошпоном, ламинатом, пленками на основе бумаги, пропитанных термореактивными смолами с финиш-эффектом. Рекомендуется для линий каширования при подаче клея на клеенамазывающие вальцы различными типами насосов.

Свойства

- обладает повышенной адгезией к различным полимерным материалам;
- обеспечивает высокое качество поверхности готового изделия;
- образует эластичный клеевой шов;
- может применяться для холодного и горячего прессования;
- экологичен, отсутствует запах и эмиссия вредных веществ.

Тара и упаковка

Ведро 10 кг, 30 кг; куб 1000 кг.

Основа

Водная полимерная дисперсия.

Технические характеристики

Динамическая вязкость по Брукфильду R6/20 при 20°C.	12000 - 18000 мПа·с
Показатель pH	7 – 9
Содержание нелетучих веществ	не менее 63%
Продукт пожаро- и взрывобезопасен	

Открытое время

8 -10 мин*.

*На время открытой выдержки большое влияние оказывают рабочие условия, например, температура, влажность, гигроскопичность материала, вязкость и количество наносимого клея.

Способ нанесения

- вальцовыми клеенаносящими станками;
- вручную кистью, шпателем или валиком;

- клеевым пистолетом для вязких клеев.

- **Расход клея**

90–100 г/м²

- **Применение**

Перед облицовыванием материалы должны быть очищены от пыли, жиров, масел и акклиматизированы.

Влажность склеиваемых материалов должна соответствовать техническим требованиям на них, наиболее благоприятная температура склеивания 18 – 23°C.

Не проводить склеивание при температуре ниже +10°C.

Перед применением клей тщательно перемешать.

Облицовывание производится на сырой клеевой слой сразу после нанесения клея. Облицовывание на линиях каширования можно производить холодным (при температуре помещения), теплым (при 50-60°C), и горячим (при 70-80°C) способами.

Дальнейшую механическую обработку облицованных плит рекомендуется проводить после выдержки в штабелях не менее 8 часов.

- **Условия хранения и транспортировки**

Не допускать замораживания. Нижний предел температуры 5°C.

Избегать нагревания емкостей выше 30°C.

- **Гарантийный срок хранения**

6 месяцев (в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25°C).

- **Примечание**

Остатки клея с изделий, оборудования и инструментов смыть водой, не дожидаясь высыхания.

Если упаковка оставлена открытой на продолжительное время возможно образование пленки на поверхности. Во избежание этого упаковку следует плотно закрывать, если продукт не используется.

- **Важно**

Данные по применению являются ориентировочными. Так как эффективность склеивания зависит от многих факторов, для уточнения условий склеивания необходимо проводить пробные испытания в конкретных условиях производства.

- **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются.

Просьба обращаться к производителю с отзывами и предложениями.

Возможно изменение отдельных параметров и характеристик продукта в зависимости от конкретного технологического процесса под заказ.