



homaprom 7322 2K PU

Двухкомпонентный полиуретановый состав для вспененных уплотнительных кромок

Предназначен для нанесения на элементы требующие уплотнения. Возможно использование при изготовлении корпусов электрощитов, боксов, распределительных коробок, розеток, осветительных приборов, крышек баллонов и бочек и т.п.



Свойства

- устойчивость к деформации;
- способность сохранять исходную форму;
- мелкопористая закрытая структура;
- минимальное водопоглощение.

Тара и упаковка

Компонент «А»: бочка 250 кг, ведро 25 кг.
Компонент «В»: бочка 250 кг, канистра 5 кг.

Основа

Двухкомпонентный полиуретан.

Технические характеристики

Компонент «А» Внешний вид	Вязкая масса чёрного цвета
Компонент «В» Внешний вид	Светло-коричневая жидкость
Плотность компонентов, г/см ³ (ГОСТ 31992.1-2012)	Компонент «А» ок.1,10 Компонент «В» ок.1,24
М.д.н.в., % (ГОСТ 31939-2012)	ок.90,0
Вязкость компонента «А», мПа*с (Брукфильд) (ГОСТ 25271-93)	20 000 – 40 000
Соотношение компонентов по весу	100 : 20
Время старта, сек (23°С, 53%)	20 - 35
Время гелеобразования, сек (23°С, 53%)	100 - 140
Плотность свободной пены, кг/м ³ (23°С, 53%)	200 - 240
Твёрдость по Шору А, усл. ед. (ПИ № 1-2018)	4 - 7
Температура эксплуатации	-30°С...+ 100°С
Рекомендуемая рабочая температура	+20°С...+ 25°С

▪ **Требования к поверхности**

Поверхности используемых материалов должны быть сухими, чистыми, не должны содержать пыли, масла, жира и антиадгезионных составов. Обезжиривание металлических поверхностей проводить с помощью растворителей (например, ацетон). Для подтверждения адгезии и совместимости с конкретными материалами необходимо проводить предварительное тестирование.

▪ **Применение**

Состав увеличивается в объеме (вспенивается) и затвердевает при возникновении химической реакции между двумя его компонентами.

Температура компонентов клея должна быть в пределах $20 \div 25^{\circ}\text{C}$, а относительная влажность воздуха $40 \div 75\%$, рекомендуется $<65\%$. Состав предназначен для использования на автоматических установках. Перед применением следует тщательно перемешать компонент «А». Смешение с компонентом «В» проводится непосредственно в установке перед нанесением на поверхность детали. Время старта и гелеобразования состава сокращается при увеличении температуры и увеличивается при снижении температуры.

▪ **Условия хранения и транспортировки**

Состав должен храниться при температуре $+10$ до $+25^{\circ}\text{C}$ в сухом месте. После открытия упаковки содержимое должно быть защищено от атмосферной влаги. Допускается транспортировка при отрицательных температурах до -40°C . Не допускается хранение в замороженном состоянии, размораживать при комнатной температуре не менее 24 часов.

▪ **Гарантийный срок хранения**

В плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ - 6 месяцев.

▪ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях, накопленном опыте и международных стандартах работы, мы отвечаем за стабильность качества продукта. Окончательный результат зависит от местных условий проведения работ, таких как влажность и температура материалов и воздуха, количества нанесенного состава, подготовительной обработки поверхности. Требуется предварительное тестирование нового материала в условиях, соответствующих последующему использованию.