



homaprom 6145 2K PU

Двухкомпонентный полиуретановый клей для производства сэндвич-панелей автомобильных фургонov

Предназначен для склеивания различных материалов (сталь углеродистая листовая, сталь оцинкованная листовая, сталь листовая с полимерным покрытием, стеклопластик, алюминий, фанера, пвх листовая, дерево, пенополистирол) при производстве транспортных средств и модульных домов.



Свойства

- высокая прочность склеивания;
- быстрый набор прочности;
- обладает заполняющими характеристиками, затвердевает без усадки;
- не содержит органических растворителей.

Тара и упаковка

Компонент «А»: контейнер (куб) 1250 кг, бочка 250 кг.

Компонент «В»: бочка 250 кг, канистра 5 кг.

Основа

Двухкомпонентный полиуретан.

Технические характеристики

Цвет	Бежевый (после смешивания)
Плотность, г/см ³	компонент «А» около 1,55 компонент «В» около 1,24
Соотношение смеси (весовое):	100:20
Вязкость смеси, мПа*с (Брукфильд)	6000 - 11000
Плотность готовой смеси, г/см ³	ок. 1,48
Жизнеспособность, мин (МИ № 46-2015)	ок. 45
Открытое время, мин (23°C, 53%)	ок. 120
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа (T=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток	ок. 7,0
Относительное удлинение при разрыве, % (T=23±2°C) (МВИ № 38-2020) через 7 суток	ок. 50
Прочность к продольному сдвигу, Н/мм ² на образцах плакировки марки ЛКПОЦ – 1 (ГОСТ 14759-69) через 7 суток	ок. 7,0
Время прессования, час не менее	4
Время полного набора прочности при + 20°C	7 суток
Температура эксплуатации клеевого шва	-30°C...+ 100°C

■ **Требования к поверхности склеиваемых материалов**

Поверхности склеиваемых материалов должны быть сухими, чистыми, не должны содержать пыли, ржавчины, масла, жира и антиадгезионных составов. При необходимости поверхность следует обработать подходящей грунтовкой. Обезжиривание металлических поверхностей проводить с помощью растворителей (например, ацетон). Для подтверждения адгезии и совместимости с конкретными материалами необходимо проводить предварительное тестирование.

■ **Применение**

Клей отвердевает при возникновении химической реакции между двумя его компонентами. Повышение температуры приводит к ускорению процесса отверждения; снижение температуры замедляет этот процесс. Температура в помещении, склеиваемых материалов и клея должна быть в пределах $+17\div+25^{\circ}\text{C}$, а относительная влажность воздуха $40\div75\%$, рекомендуется $<65\%$.

Клей подходит как для ручного, так и автоматического нанесения.

Перед применением следует тщательно перемешать компонент «А», а затем провести смешение с компонентом «В» до однородности по цвету готового состава. При ручном нанесении для перемешивания клея в ведре следует использовать низкооборотистый миксер с насадкой. Перемешивать компоненты клея следует не менее 3-х минут. Особенно тщательно нужно размешивать по краям и на дне емкости. Всегда при смешивании соблюдайте весовые пропорции компонентов.

Клеевой состав использовать в течение времени жизнеспособности. Время жизнеспособности клея сокращается при повышении температуры и увеличивается при уменьшении температуры. В таре отверждение происходит быстрее, чем в нанесенном состоянии. Время для работы с клеем зависит от температуры поверхности склеиваемых материалов, температуры и влажности воздуха.

Нанести клеевой состав на одну из склеиваемых поверхностей и равномерно распределить, при ручном нанесении с помощью соответствующего зубчатого шпателя. Собранные элементы конструкций помещают в камеру вакуумного пресса. Время вакуумного прессования зависит от температуры воздуха в помещении. Время прессования должно быть увеличено при уменьшении температуры воздуха ниже рекомендуемого диапазона.

■ **Расход**

150 – 350 г/м² в зависимости от приклеиваемого материала и используемого инструмента.

■ **Условия хранения и транспортировки**

Допускается транспортировка при отрицательных температурах до -40°C . Не допускается хранение в замороженном состоянии, размораживать при комнатной температуре не менее 24 часов. После открытия упаковки содержимое должно быть защищено от попадания влаги.

■ **Гарантийный срок хранения**

В плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ – 12 месяцев.

■ **Дополнительная информация**

Продукты постоянно совершенствуются. Просьба обращаться к производителю за получением самых последних документов и инструкций по использованию продукции.

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте, и, в соответствии с международными принципами работы, мы отвечаем только за стабильность качества продукта. Окончательный результат зависит от местных условий проведения работ, таких как влажность и температура материалов и воздуха, количества нанесенного клея, предварительная обработка материалов. Поэтому указанные нами параметры следует принимать только как основополагающие. Для того, чтобы удостовериться в эффективности продукта, следует предварительно протестировать соответствующим образом новые материалы, производственное оборудование и методы работы до начала использования продукта в производственном масштабе.